



ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
дополнительного профессионального образования
«ЧУВАШСКИЙ УЧЕБНО-КУРСОВОЙ КОМБИНАТ»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ЧУ ДПО «Чувашский
учебно-курсовой комбинат»

А.В.Андросова

2015 г.



Сборник программ профессионального обучения

Профессия: *Электрослесарь по ремонту оборудования распределительных устройств*

Квалификация: *2 – 7 разряды*

Код профессии по ОК 016-94: *19923*

Чебоксары 2015 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий сборник программ профессионального обучения состоит из программы профессиональной подготовки рабочих, программы переподготовки рабочих и программ повышения квалификации рабочих в диапазоне 2-7 разрядов по профессии «Электрослесарь по ремонту оборудования распределительных устройств».

При разработке сборника программ были использованы:

- Типовая программа подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве по профессии «Электрослесарь по ремонту оборудования распределительных устройств» 2-7 разрядов: утверждена УМЦ Минэнерго Российской Федерации 04.10.2001 г;

- Тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих электроэнергетики: утвержден Пост. Минтруда и соцразвития РФ 12.03.1999 г. № 5 (в ред. приказа Минздравсоцразвития РФ от 03.10.2005 № 614)

Программа содержит:

- цели реализации программы, планируемые результаты освоения программы;
- учебный план;
- рабочую программу учебных предметов;
- условия реализации программы;
- систему оценки результатов освоения программы.

Продолжительность профессионального обучения по программе профессиональной подготовки рабочих по профессии «Электрослесарь по ремонту оборудования распределительных устройств» составляет 352 учебных часа.

Устанавливается следующий начальный квалификационный уровень для лиц, имеющих среднее общее образование: 2 разряд.

При переподготовке рабочих, имеющих среднее профессиональное или высшее образование продолжительность обучения составляет 200 учебных часов. Квалификационные уровни: 3-7 разряды (в зависимости от итогов квалификационного экзамена).

При повышении квалификации рабочих продолжительность обучения составляет 200 учебных часов с присвоением 3-7 квалификационных разрядов.

Для присвоения 7 квалификационного разряда необходимо наличие образовательного уровня не ниже среднего профессионального (профильного).

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

Квалификационная пробная работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения разрешается изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью (по содержанию и общему количеству часов).

Текущая проверка знаний по каждой теме учебной программы производится преподавателем с отметкой в журнале теоретического обучения.

Приобретение рабочим в конце производственного обучения практических навыков и умений проверяется лицом, ответственным за безопасное проведение производственного обучения, при выполнении квалификационной пробной работы, которая отражается в дневнике производственного обучения.

По завершении всех этапов профессионального обучения (теоретического и производственного) проводится итоговая проверка знаний в квалификационной комиссии образовательного учреждения.

Лицам, успешно окончившим курсы, выдаются свидетельства о профессии рабочего.

К самостоятельной работе электрослесарь по ремонту оборудования распределительных устройств допускается приказом по предприятию после прохождения стажировки на рабочем месте.

Учебный план
сборника программ профессионального обучения рабочих по профессии:
«Электрослесарь по ремонту оборудования распределительных устройств»
2-7 разрядов.

Срок обучения - 2 разряд - 352 час.
 Срок обучения - 3-7 разряды - 200 час.
 Форма обучения - очная

Учебные предметы		Количество часов		
		В том числе		
		Профессиональная подготовка рабочих на 2 разряд	Переподготовка (повышение квалификации) рабочих на 3-4 разряд	Переподготовка (повышение квалификации) рабочих на 5-6 разряд
№ п/п	1. Теоретическое обучение			
1.1.	Учебные предметы базового цикла	40	24	24
1.2.	Учебные предметы специального цикла	104	48	48
Квалификационный экзамен		8	8	8
Всего теоретического обучения:		152	80	80
		2. Производственное обучение		
2.1.	Практическое обучение на полигоне	24	8	8
2.2.	Производственное обучение на рабочих местах предприятия	168	104	104
Квалификационная пробная работа		8	8	8
Всего производственное обучение:		200	120	120