

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор НОУ «Чувашский  
учебно-курсовой комбинат»



А.В. Андросова

09 \_\_\_\_\_ 2015 г.

## **Сборник программ профессионального обучения**

**Профессия: *Электромонтер по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики***

**Квалификация: *2 – 8 разряды***

**Код профессии по ОК 016-94: *19854***

**Чебоксары 2015 г.**

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий сборник программ профессионального обучения состоит из программы профессиональной подготовки рабочих, программы переподготовки рабочих и программ повышения квалификации рабочих в диапазоне 2-8 разрядов по профессии «Электромонтер по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики».

При разработке сборника программ были использованы:

- Типовая программа подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве по профессии «Электромонтер по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики» 2-8 разрядов: утверждена УМЦ Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации 27.12.2004 г;

Тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих электроэнергетики: утвержден Пост. Минтруда и соцразвития РФ 12.03.1999 г. №5 (в ред. приказа Минздравсоцразвития РФ от 03.10.2005 № 614)

Программа содержит:

- цели реализации программы, планируемые результаты освоения программы;
- учебный план;
- рабочую программу учебных предметов;
- условия реализации программы;
- систему оценки результатов освоения программы.

Продолжительность профессионального обучения по программе профессиональной подготовки рабочих по профессии «Электромонтер по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики» составляет 360 учебных часов.

Устанавливаются следующие начальные квалификационные уровни для лиц, имеющих среднее общее образование: 2 разряд.

При переподготовке рабочих, имеющих среднее профессиональное или высшее образование продолжительность обучения составляет 200 учебных часов. Квалификационные уровни: 3-8 разряды (в зависимости от итогов квалификационного экзамена)

При повышении квалификации рабочих продолжительность обучения составляет 200 учебных часов с присвоением 3-8 квалификационных разрядов.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

Квалификационная пробная работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения разрешается изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью (по содержанию и общему количеству часов).

Текущая проверка знаний по каждой теме учебной программы производится преподавателем с отметкой в журнале теоретического обучения.

Приобретение рабочим в конце производственного обучения практических навыков и умений проверяется лицом, ответственным за безопасное проведение производственного обучения, при выполнении квалификационной пробной работы, которая отражается в дневнике производственного обучения.

По завершении всех этапов профессионального обучения (теоретического и производственного) проводится итоговая проверка знаний в квалификационной комиссии образовательного учреждения.

Лицам, успешно окончившим курсы, выдаются свидетельства о профессии рабочего.

К самостоятельной работе электромонтер по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики допускается приказом по предприятию после прохождения стажировки на рабочем месте.

**Учебный план**  
**сборника программ профессионального обучения рабочих по профессии:**  
**«Электромонтер по ремонту аппаратуры релейной защиты и**  
**автоматики» 2-8 разрядов**

Срок обучения - 2 разряд - 360 час.  
 Срок обучения - 3-8 разряды - 200 час.  
 Форма обучения очная

Учебные предметы		Количество часов		
		В том числе		
		Профес- сиональная подготовка рабочих на 2 разряд	Переподго- товка (повы- шение ква- лификации) рабочих на 3-6 разряд	Переподготов- ка (повышение квалификации) рабочих на 7-8 разряд
<b>№ п/п</b>	<b>1. Теоретическое обучение</b>			
1.1.	Учебные предметы базового цикла	52	24	24
1.2.	Учебные предметы специального цикла	100	48	48
Квалификационный экзамен		8	8	8
Всего теоретическое обучение:		<b>160</b>	<b>80</b>	<b>80</b>
<b>2. Производственное обучение</b>				
2.1.	Практическое обучение на полигоне	60	24	24
2.2.	Производственное обучение на рабочих местах предприятия	132	88	88
Квалификационная пробная работа		8	8	8
Всего производственное обучение:		<b>200</b>	<b>120</b>	<b>120</b>